

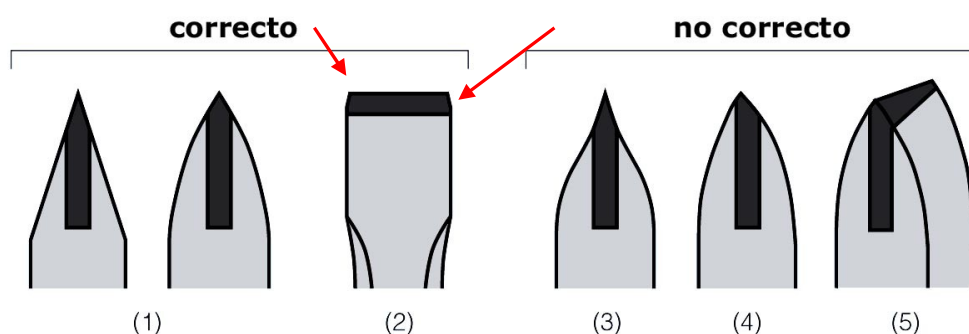
## Pequeños consejos para el afilado de herramientas de carburo de tungsteno (widia)

### ***Pautas generales:***

Un afilado profesional y oportuno mejora la productividad y la vida de todas las herramientas. El uso de herramientas melladas y sin filo de corte, aumenta innecesariamente el impacto sobre el carburo ( inserto soldado ), las juntas de soldadura y el eje de acero del mango, dañándolos y haciendo muescas en ellos.

El Afilado es aconsejable que se lleve a cabo, ya sea , bajo condiciones completamente secas, o con el flujo continuo de agua. Sin embargo, nunca enfriar la herramientas calentadas, en el agua. Le recomendamos precalentar las herramientas y el aire de uso comprimido, cuando hace mucho frío, para evitar la rotura del eje de la herramienta.

### **Herramientas para cantería e impacto, Cinceles para letras; (Figuras 1 a 5).**



Es aconsejable biselar o mejor redondear ligeramente la esquinas del filo cortante para evitar roturas y muescas **(2)**.

- Evitar en el afilado, huecos de salida de corte **(3)**.
- Evitar hacer bordes asimétricos y descentrados del inserto **(4)**.
- Evitar hacer el frente de corte en diagonal **(5)**.
- El ángulo de corte correcto para granito está entre, 55 y 60 grados.
- El ángulo correcto para mármol está en 45 grados.

En las esquinas del filo de los cinceles para hacer letras y en los utilizados para perfilar, debe ser dado un ángulo de 10 grados de resistencia, para evitar lo citado anteriormente **(2)**.

Es aconsejable trabajar en alternancia ambos lados del cote, para proporcionar incluso, el calentamiento equilibrado de ambos lados.





**Herramientas como Punteros y para Repujado o grabado :** (figuras 6-9)

Punteros con forma de cono, la punta debe estar ligeramente redonda (6)

Los punteros para grabado tienen dos lados achaflanados planos (7b), creando un pequeño filo de corte (7a), de entre 0,5 y 1,5 mm .

Evitar el afilado con huecos de salida de corte (Figura 8), o muy afilados (Figura 9); pero si ocurre esto, reducir las puntas y bordes con una muela de afilar.

