

COMPRESORES PORTÁTILES

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES COMUNES:

GASOLINA

- * Doble depósito de: 6 + 6 litros.
- * Compresor de pistón Nº cilindros 2. - Bloque de fundición Culata en fundición de aluminio
- * Motor de combustión de 4 tiempos. Potencia 9 C.V. , Honda GX 270
- * Depósito de Gasolina de 6,5 litros (gasolina de 95)
- * Refrigeración forzada por aire con Parrilla protectora.
- * Transmisión por correa
- * Presión y Caudal entregado , 6 / 8 Bares / 800 litros/ minuto. Salida tipo BSP 3/4" Una.
- * Chasis metálico y Asa de guiado con ruedas inflables de 320 X 60 mm.
- * Dimensiones (Largo-Ancho-Alto), Aprox. 950 x 700 x 700 mm, * Peso Aprox. 100 Kg.
- * Control Automático de revoluciones en entrega de aire o reposo (neumático)

PRECIO G800B

Euros *****

Accesorios:

Conexión en Manguera de Presión con Conectores Ajustables

- Conexión de longitud 10 metros Ø interior 3/4"

Euros *****

- Arranque Eléctrico por Batería

Euros *****



Asa en posición de arrastre.



Modelo **G800B/S** con Generador Eléctrico
Con el Chorro portátil Goldmann " Duplo"