

Goldmann

CABINA DE CHORREADO EN HUMEDO “ NSG 1000 ”

INTRODUCCIÓN

Características Generales de nuestras Cabinas

Nuestra cabina para chorreado en húmedo Tipo “ NSG 100 ” tiene en su versión estándar, la puerta de carga en la parte frontal, pero también se puede hacer la versión de carga, por una puerta lateral, para un banco de rodillos con tolva y mesa giratoria móvil sobre un rail para entrada y salida de la cabina en materiales que resisten la oxidación.

La cabina en húmedo, no necesita de un extractor de polvo con filtros, es suficiente con un simple extractor, sin necesidad de ningún tratamiento posterior ya que el aire es una mezcla húmeda que puede hacerse a escape libre.

La cabina está realizada en chapa de acero inoxidable tipo (4301 / 4571), que garantiza cualquier trabajo en húmedo en ella sin problemas de oxidaciones.

En el frontal de la cabina se disponen dos huecos para los brazos, sellados por dos guantes de goma largos, que hacen hermético el frontal durante la fase de trabajo. También en el frontal está situada una amplia ventana, con la inclinación necesaria para conseguir las mejores condiciones de visión durante la fase de trabajo. La iluminación del área corre a cargo de lámparas halógenas de 300w.

La cabina en húmedo, trabaja con una mezcla de materiales abrasivos, viables para mezclar y trabajar con agua, es decir sin ningún contenido en hierro, la densidad de la mezcla se puede modificar de acuerdo a las diferentes aplicaciones que se desean realizar, modificando también el tipo de abrasivo más idóneo. La mezcla es impulsada hacia la cabeza de chorreado por una bomba especialmente construida para manejar mezcla abrasiva y mantener la consistencia correcta y necesaria al tipo de trabajo.

Las piezas pueden ser tratadas moviendo la boquilla hacia los puntos a trabajar, depositando la pieza en la base perforada, que hace de suelo de la cabina, o bien puede fijarse la boquilla en su soporte y sujetar la pieza en las manos moviéndola debajo de la salida de la mezcla, si se opta por la mesa giratoria, está claro que hace más cómodo las maniobras con piezas pesadas.

La proyección de la mezcla se activa mediante un pedal, para mantener libres las manos del operador, también la limpieza de la ventana de salpicaduras, se activa mediante otro pedal, esto ayuda a no distraer la atención del operador, ya que no necesita soltar de las manos las piezas y asegura una perfecta visibilidad. El chorreado en húmedo permite dar unos acabados superficiales extra finos y una limpieza más profunda de las superficies tratadas,

La Cabina solo necesita un pequeño compresor para abastecer las necesidades de los pedales de accionamiento y limpieza del cristal por medio del segundo pedal.

La técnica de chorreado en húmedo, permite una limpieza y esmerilado superfino sobre materiales delicados sin daño alguno.

La especial construcción de la bomba, impide que pueda haber una obstrucción por falta de uso o parada de larga duración de la cabina, así como conseguir la consistencia necesaria de la mezcla en pocos minutos. La salida de la bomba es ajustada en fábrica, normalmente para alimentar una boquilla de 10 mm.

El panel de Control con los pulsadores iluminados esta montado en el lateral derecho de la cabina.

VENTAJAS RESEÑABLES DE LA CABINA DE CHORREADO EN HUMEDO * NSG 1000 *

- 1.- El diseño especial de apertura de la puerta frontal, en forma de guillotina contra balanceada, con una ligera inclinación, esto asegura un trabajo limpio evitando la caída del producto proyectado.
- 2.- La forma asimétrica de la tolva de recogida, es decir del suelo de la cabina con inclinación hacia el interior, permite trabajar de pie o sentado frente a la cabina.
- 3.- La cabeza de acoplamiento de la boquilla es de metal así como el soporte de la boquilla, la boquilla de aire y de abrasivo, son de carburo tungsteno o widia
- 4.- La bomba impulsora esta recubierta y protegida con goma antiabrasiva , que asegura una gran duración y larga vida, y consigue la consistencia necesaria de la mezcla en pocos minutos
- 5.- La posibilidad de cambiar de abrasivo, regulación de la densidad de la mezcla, y regulación de la presión, permite una amplia gama de acabados, efectos, y tratamientos.
- 6.- La Cabina esta hecha en chapa de acero de 2 mm de espesor sin hierro tipo (4301 / 4571), esto es garantía de una larga vida sin afectarle el trabajo en húmedo y tambien asegura que la mezcla no se vera afectada por oxidaciones de la tolva de recogida en semanas.
- 7.- Cuidado diseño y limpieza de la ventana de control del proceso, cristal fácilmente sustituible, y estudiada iluminación por medio de lámparas Halógenas de 300 watios de potencia.

La avanzada técnica e altas características de nuestras cabinas le convencerán. La probada experiencia a través de mas de 100 años fabricando chorros le garantizan su inversión.

CABINA DE CHORREADO EN HUMEDO TIPO NSG 1000

Con recirculación automática de la mezcla y construcción en soldadura eléctrica sigma.
Realizada completamente en chapa de acero sin hierro (4301/4571) de 2 mm de espesor con las siguientes características.

Unidad de Chorreado : Compuesta de :

- 1 Placa Base de trabajo
- 1 Cabeza porta boquillas en material inoxidable (Latón)
Boquilla de aire de 4 mm. / de Abrasivo 10 mm; alternatively puede ser; Boquilla de aire de 5 mm. / de Abrasivo 11 mm
El consumo de aire estará entre los 450 – 1000 litros/ minuto a 2 _ 6 Bares.
- 1 Manguera para abrasivo de 19 mm Ø Int.
- 1 Tubería para aire tipo 104

Integrado en la Tolva de recuperación hay :

- 1 Salida de drenaje para sobrelenado con filtro
- 1 Válvula de drenaje en material inoxidable (Latón), para el cambio completo de la mezcla abrasiva .
- 1 Regulador de presión con manómetro, manómetro visible sobre el pedal
- 1 Conjunto Filtro , separador de agua y aceite proveniente del circuito de aire
- Las necesarias electro válvulas de aire y agua .

Características Técnicas:

- Consumo de Aire : 450 – 1.000 litros/ minuto a 2 – 6 Bares
- Iluminación Interior: 2 x 70 Watios de luz fría
- Capacidad de la Bomba: 480 litros/ minuto (220/380 v 50 Hz. 1,0 Kw.)
- Extractor de Polvo: 600 m³/ hora (220/380 v 50 Hz. 0,37 Kw.)

Dimensiones Internas de la cabina:

	<u>Ancho</u>	<u>Fondo</u>	<u>Alto</u>
	1000 mm.	700 mm.	1.000 mm
Con la puerta abierta	960 mm.		700 mm.

Dimensiones Externas de la Cabina:

	1.100 mm.	1.050 mm.	2.200 mm.
--	-----------	-----------	-----------

OPCIONAL:

Cabina Como la anterior, pero con puerta lateral de guillotina completamente contrabalaceada
Con rail en el interior y exterior de la cabina, sobre el que se desliza una mesa redonda giratoria
Con cuatro ruedas de paraboloides para el desplazamiento de la mesa a la cabina con un plato de 600 mm. de diámetro y 10 mm de espesor con rodamiento en latón , el carro y todos los materiales
En acero sin hierro con una capacidad de carga de 500 kgs.

La mesa externa con los raíles, dispone de una tolva de recogida del goteos de la mezcla y agua.

**CABINA DE ARENADO A INYECCION
PARA LOS MAS DELICADOS TRATAMIENTOS
SUPERFICIALES EN HUMEDO**



BröNSG-00