

CABINA DE INYECCIÓN DE CARGA LATERAL CON MESA GIRATORIA 1000A

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La Cabina de Arenado, modelo 1000 A, es una cabina que esta dotada de todas las opciones mas útiles y comunes que cualquier operario de cabina puede necesitar o echar en falta.

La empresa Goldmann con mas de 100 años de experiencia , es capaz de realizar cualquier proyecto donde se realice un proceso de arenado o (sandblast) con soluciones, robustas y funcionales que garantizan el nombre de la marca .

Una cabina con un mínimo de calidad debe estar dotada de las siguientes características.

- Debe ser robusta, aparte de las normas de seguridad e higiene que obliga el mercado CE, su diseño debe hacer cómoda la posición del operario durante las operaciones de arenado y manipulación de las piezas a tratar. A continuación hemos señalado con letras, en las diversas vistas de la cabina los puntos mas interesantes de resaltar y la ventaja que aporta a el trabajo del operador y a la calidad del proceso.

FOTO N° 1:

A: 4 Argollas, para facilitar la carga – descarga y posicionamiento de la cabina

B: 2 Focos halógenos, que aseguran una iluminación interior, con radiadores evacuadores del calor, situados en la parte superior para iluminar de forma directa el área de trabajo y alejados de los rebotes del abrasivo para evitar daños o mateado que reduzcan .

C : Plano inclinado que facilita una visión superior del campo de trabajo y evita rebotes.

D : Ventana de apertura de libro con pestillos para un rápido cambio del cristal común.

E : Orificios para las manos con guantes.

F : Cuadro de control y elementos eléctricos de protección con pulsador de parada de emergencia.

H : Tolva de abrasivo con la inclinación necesaria para que el material fluya. En la parte inferior se situada la llave de descarga y el sistema de regulación de la cantidad de abrasivo.

J : Pedal de accionamiento de salida de abrasivo.

FOTO N° 2:

K: Unidad de aspiración del polvo ambiental de la cabina, con cartuchos filtrantes

1: Agitador de manivela para sacudir y limpiar filtros

2: Indicador del nivel de limpieza de los filtros

3: Insonorizador del filtro

4: Cajón extraíble de recogida del polvo

Esta unidad es indispensable para asegurar la visibilidad del espacio de trabajo en la cabina y facilitar la recogida del polvo producido y el abrasivo inútil.

L: Tolva, y ciclón separador de polvo y abrasivo viejo en la bolsa de basura L1

FOTO N° 3:

M: Puerta Lateral que facilita la carga. Revestimiento de goma antiabrasiva de color blanco para mejorar la iluminación interior.

N: Mesa giratoria de acero, robusta para facilitar el arenado de todas las partes de la pieza sin esfuerzo, montada sobre los raíles facilita la entrada y salida de piezas pesadas.

O: Banco lateral con raíles, y tolva de recogida del abrasivo no eliminado de las piezas tratadas, además de facilitar la carga de piezas pesadas, con grúa o carretilla, sobre la mesa giratoria fuera de cabina.

FOTO N° 4

P: Equipo neumático, completo con vaso decantador de agua y aceite provenientes del compresor, con regulador y manómetro indicador de la presión de trabajo y electroválvula de control de arenado.

Q: Salida de abrasivo con llave de vaciado y regulador de cantidad de abrasivo.

FOTO N° 5

R: Detalle del mecanismo manual de giro de la mesa, como se ve simple y robusto.

S: Raíles para la entrada en cabina de la mesa con piezas pesadas y tamiz criba para retener escorias.

FOTO N° 6

T: Detalle del cierre de la puerta para evitar la caída de abrasivo fuera de la cabina.

CABINA DE INYECCION CON BANCO Y PUERTA LATERAL CON MESA EXTRAIBLE GIRATORIA

FOTO Nº 1

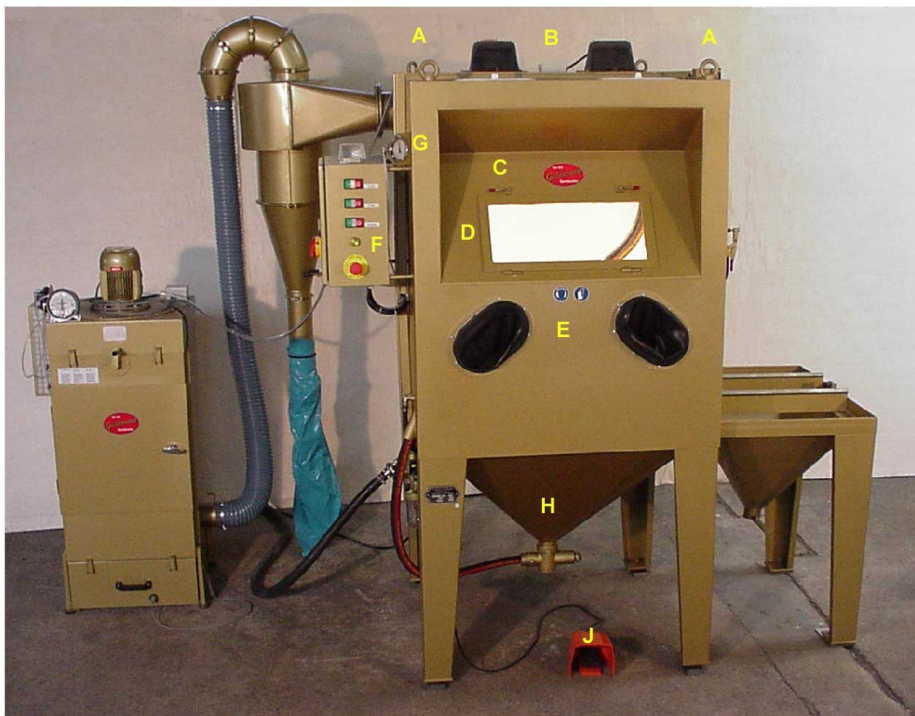


FOTO Nº 2



FOTO Nº 3

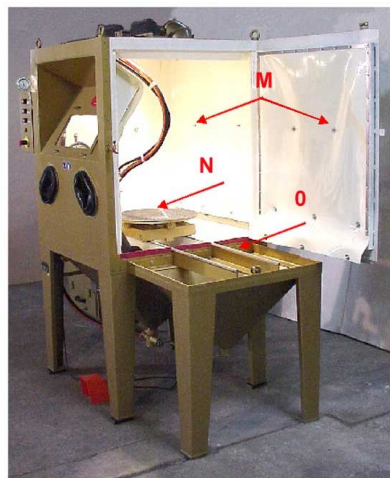


FOTO Nº 4

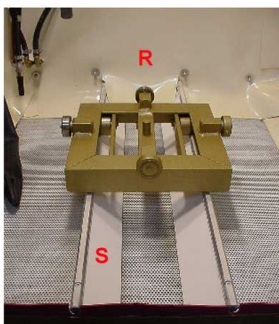


FOTO Nº 5



FOTO Nº 6

CABINA GOLDMANN 1000 A