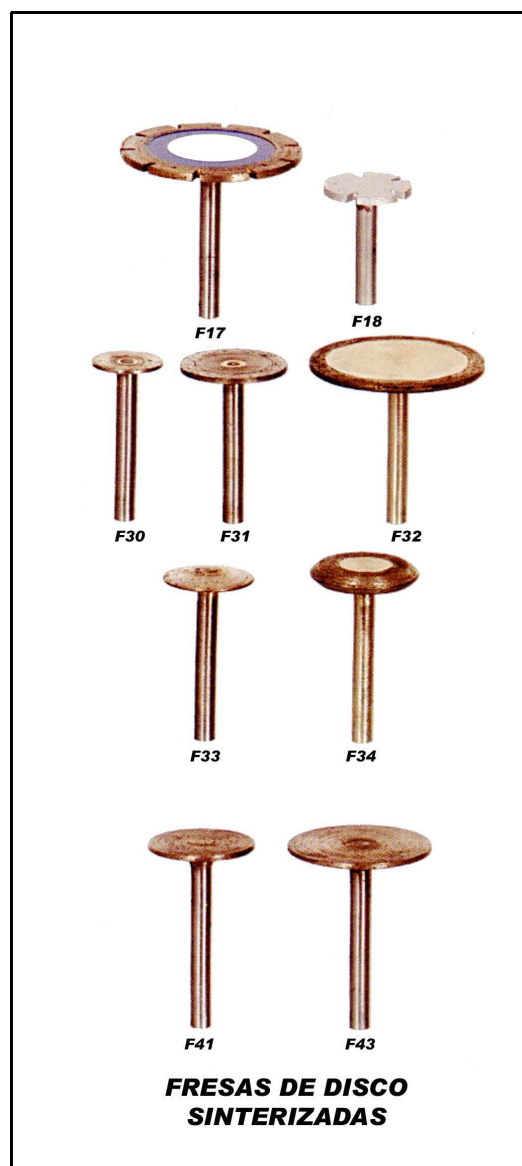


## **FRESAS DE RANURAR MATERIALES DUROS EN DIAMANTE SINTERIZADO CON METAL**

- Corte segmentado o continuo
- Eje o vástago de Ø 6 mm
- para esmeriladoras de hasta 28.000RPM
- Diámetros de 20 hasta 50 mm.

Forma	Ø	Espesor	Corte	Referencia	P:V:P:
17	50	2,2	Dentado	F52.10020	
17A	50	2,6	Dentado	F52. 10021	
18	25	2,2	Dentado	F52. 10030	
30	20	1,3	Continuo	F52. 10120	
31	30	1,8	Continuo	F52. 10140	
32	50	1,8	Continuo	F52. 10150	
33	25	1,4	Continuo	F52. 10160	
34	30	5,9 (45°)	Continuo	F52. 10170	
41	30	1,9	Continuo Consumible hasta el eje	F52. 10191	
43	40	1,9	Continuo Consumible hasta el eje	F52. 10193	



### **FRESAS DE PERFILAR Y ESCULPIR**

Eje o vástago de Ø 6 mm  
para esmeriladoras de hasta 28.000RPM

Forma	Ø	Espesor	Corte	Referencia	P:V:P:
16	37	12	11 Segmentos	F52.10010	

