

¡¡POTENCIE SU SISTEMA DE PULIDO !! USANDO LOS NUEVOS ABRASIVOS DE DIAMANTE !!

EL SISTEMA SUMMIT DE SANWA LE PERMITE.....

- **APLICAR LA TECNOLOGÍA DEL DIAMANTE A SU PULIDORA DE BRAZO TRADICIONAL, O EN PULIDORAS AUTOMÁTICAS, Y A SU NUEVO CNC:**
Los diámetros disponibles son: 100 (4") – 150 (6") – 200 (8") – 250 (10") mm. se acoplan de forma rápida y sencilla a los platos de su pulidora, otros diámetros bajo pedido.
- **MEJORA LA CALIDAD DEL PULIDO Y RAPIDEZ EN EL TRABAJO**
La combinación de resina con diamante con sus superiores características en dureza y capacidad de corte, explica las ventajas de un acabado más rápido y duradero con un gran ahorro en mano de obra y resultados de muy alta calidad.
- **TENER EN CUENTA LA DUREZA DEL MATERIAL:**
Con el sistema SUMMIT podemos ajustar las muelas al tipo de dureza y acabado del material que usted trabaje, GRANITO – MÁRMOL – TERRAZO – HORMIGÓN – SUPERFICIES DE CUARZO - COMPOSITES, el proceso se compone de tres etapas.

*La etapa N°1, con gran poder de desbaste, permite tratar directamente cualquier superficie acabada de disco o telar y eliminar arañazos profundos tanto en tableros sin tratar o que haya que restaurar, como en cantos gruesos, de monumentos funerarios, para ello se utiliza la aleación de metal y diamante **LS2** en los granos **80 – 200 – 400** con dos tipos de sectores **D60N** y **D60S**, las dimensiones y geometría de los sectores de diamante, **D60S**, permite distinguir y tratar granitos de gran dureza (como los rojos o de colores claros), debido a la pastilla de diamante, mas delgada y de mayor longitud, y puede atacar mas agresivamente los materiales duros.*

El diseño exclusivo de la forma del relleno, donde va fusionada la pastilla con forma de L, mantiene la cantidad de agua necesaria, para refrigerar el diamante, y asegurar una larga duración de la muela y más metros de pulido; además permite llegar a los bordes de las piezas, sin desportillar las esquinas, siempre que no se sobrepase el borde de la pieza, en mas de 2 centímetros o ¼ del diámetro de la muela.

*El tipo **D60N** es la amalgama más utilizada para todo tipo de piedras. En granitos duros de (colores) es aconsejable sustituir el grano **400 metal** por el **200R Resina**, para preparar las superficies al siguiente proceso y evitar rebotes y daños en las esquinas.*

*La etapa N°2, DE PULIDO, también con dos durezas, la versión **M6A** (para todo tipo de granito) y la versión **TR** más económico, dispone de los granos **200R – 500R - 1000R - 2000R – 3000R**. La velocidad de rotación mas adecuada esta entre **400 y 1000 RPM**, dependerá del tipo de piedra, diámetro de muela y características de su maquina y no será necesario aplicar grandes presiones.*

La etapa N°3 BRILLO, de estas muelas llamadas **BUFF**, le permitirán conseguir un brillo similar al acabado de la grandes pulidoras, existen tres tipos de muelas para brillo, las versiones **BLACK – WHITE Y ROTARY**.

Uno de sus componentes principales de estas muelas es el oxido de estaño, este componente esta considerado como el mejor abrillantador de piedra sobre todo de granito, es muy costoso y utilizado en forma de polvo para el pulido se produce un gran gasto, sin asegurar la cantidad adecuada en toda la superficie.

En la forma comprimida, como en las muelas **BUFF**, se asegura un perfecto resultado, con un mínimo gasto, y una larga duración de las muelas.

La versión **BLACK** es la indicada para granitos oscuros, la versión **WHITE** para granitos claros, ambas versiones se aplicaran con un mínimo de agua, para lubricar el contacto de muela y piedra, pero reducida, ayudara al calentamiento de la piedra. La versión **ROTARY** esta pensada para aplicar en maquinas automáticas multicabezas, ya que no es necesario reducir la cantidad de agua durante su uso. Aconsejamos para un brillo mas profundo en los colores oscuros, aplicar la versión **BLACK** y después la versión **WHITE**.

- **REDUCIR LA CANTIDAD DE RESIDUOS Y COMPUESTOS DE SU AGUA:**

La larga duración de las muelas debido a su compuesto de resina con diamante y la gran capacidad de desbaste, reduce el numero y cantidad de los productos que junto con el barro van a sus piscinas de decantación y evitan componentes muy corrosivos en los circuitos de agua de sus maquinas, que a la larga producen muchas averías, se olvidará del envejecimiento y perdida de características con el paso del tiempo de los abrasivos convencionales

- **ELABORAR DE LA FORMA MAS ADECUADA GRANITO – MÁRMOL – TERRAZO ... SIN ROTURAS O DESGASTES EXCESIVOS DE LAS MUELAS**

- **OBTENER UNA CALIDAD DE PULIDO SIMILAR AL DE LAS GRANDES PULIDORAS AUTOMATICAS DE PUENTE O CINTA, CON SU MAQUINA**

**SECUENCIAS DE GRANOS A UTILIZAR EN LAS MUELAS SUMMIT
PARA LOS DIVERSOS TIPOS DE MATERIALES**

FASE DE TRABAJO	GRANITO	MÁRMOL	COMPOSITES
DESBASTE Y LIJADO	80M 200M 400M - 200R(<i>DUROS</i>)		200R
LIJADO Y PULIDO	500R 1000R 2000R	500R 1000R 2000R 3000R	500R 1000R 2000R 3000R
ABRILLANTADO BRILLO DE ESPEJO	BLACK WHITE ROTARY		

**¡¡SUSTITUYA LOS ABRASIVOS TRADICIONALES
POR LOS AVANZADOS SISTEMAS DIAMANTADOS
+ CALIDAD - TIEMPO !!**

- *Los diámetros disponibles son 100 (4") – 150 (6") – 200 (8") – 250 (10") mm.*
- *Bajo pedido hasta 300 – 350 – 400 – Otras medidas*
- *Granitos duros LS2 D60S (Metal) - Pulido M6A*
- *Aplicaciones generales LS2 D60N – Pulido TR*
- *Brillo BUFF – Black (oscuros) White (Claros) Rotary en maquinas Automáticas*
- *Velocidad (de 400 a 1000 RPM) dependiendo del diámetro y tipo de material*
- *Acoplamiento sencillo a sus platos.*

